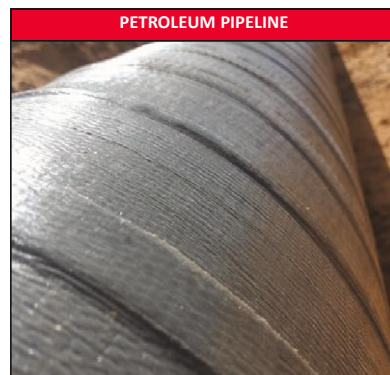


Envoltura para juntas exteriores autocurativa de aplicación en frío

DESCRIPCIÓN

ConWrap PW es una lámina exterior autorreparadora de aplicación en frío que previene la corrosión del metal y el hormigón. Su compuesto viscoelástico, autoreparador, adhesivo de alta adherencia y despegable, encapsula completamente estructuras como tuberías o anillos de hormigón. Una capa protectora secundaria, como una lámina exterior de cinta de polietileno, mejora la resistencia al impacto y refuerza las propiedades autorreparadoras de la lámina viscoelástica. ConWrap PW proporciona protección anticorrosiva a largo plazo para infraestructuras expuestas y enterradas, como tuberías, bridas y válvulas.



PROPIEDADES DE SELLADO

- Cumple con las normas NACE 0109 e ISO 21809-3.
- Autorreparación ante pequeños cortes, abolladuras o perforaciones.
- Su módulo viscoelástico se filtra en los poros y las anomalías superficiales.
- Se adhiere firmemente a estructuras metálicas y de hormigón.
- Resistente al desprendimiento catódico.
- Resistente a los rayos UV.
- Proporciona una barrera flexible y permanente contra el agua y el sedimento.
- No se contrae, endurece ni oxida con el tiempo. ● Disponible en varios tamaños estándar:
- Grosor estándar: 80 milésimas ± 8 milésimas (2 mm ± 0,2 mm)
- Anchos estándar: 10 cm (4") x 10 m (33') - 6 rollos/caja
15 cm (6") x 10 m (33') - 4 rollos/caja
20 cm (8") x 10 m (33') - 4 rollos/caja 30 cm (12") x 10 m (33') - 2 rollos/caja
- ● Anchos y largos personalizados disponibles a pedido.

PROPIEDADES FÍSICAS

DESCRIPCIÓN

Color
Espesor
Temperatura de servicio
Gravedad específica
Resistencia al pelado
Resistencia al pelado (envejecimiento térmico)
Resistencia al impacto
Resistencia a la indentación
Desprendimiento catódico
Resistencia eléctrica específica
Resistencia al aislamiento
Resistencia química en suelos agresivos

Spec

ASTM D71

ISO 21809-3 (2016) Anexo H
ISO 21809-3 (2016) Anexo H
ISO 21809-3 (2016) Anexo D
ISO 21809-3 (2016) Anexo E
ISO 21809-3 (2016) Anexo G
ISO 21809-3 (2016) Anexo F
Probado en ácido sulfúrico al 30 %, ácido fosfórico al 20 %, ácido nítrico al 10 % y ácido clorhídrico al 10 %

ConWrap PW

Gris
80 mils ± 8 mils
(2 mm ± 0,2 mm)
-45 °F a 158 °F
(-45 °C a 70 °C)
1,25 - 1,40
23 °C 0,338 N/mm
70 °C 0,219 N/mm
23 °C 0,317 N/mm
70 °C 0,048 N/mm
No se detectaron defectos
23 °C Aprobado (>0,6 mm) 70 °C Aprobado (>0,6 mm)
0 mm Autorreparación
1,66 x 10⁹ Ohms.m²
Excelente; sin deterioro ni corrosión después de 3 días
a 158 °F (70 °C)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para metal: Limpie la superficie con un cepillo y elimine la suciedad o los residuos que puedan impedir que ConWrap PW se adhiera al metal. Una vez eliminados todos los residuos, elimine el polvo y las sustancias grasas con alcohol desnaturalizado o un limpiador similar. Seque la superficie antes de la aplicación.

Para hormigón: Limpie la superficie con un cepillo y elimine la suciedad o los residuos. Una vez eliminados todos los residuos, elimine el polvo y las sustancias grasas con alcohol desnaturalizado o un limpiador similar. Seque la superficie antes de la aplicación. Consulte con Selladores de Hormigón si tiene alguna pregunta sobre su aplicación

.PAUTAS DE INSTALACIÓN

Se deben seguir los siguientes procedimientos para un rendimiento óptimo del sellador.

- Retire el revestimiento protector y presione el lado adhesivo sobre la estructura.
- ConWrap PW debe aplicarse con una envoltura circunferencial recta en los puntos de terminación antes de continuar con una envoltura circunferencial angular alrededor de la tubería, con una superposición de 13 mm a 25 mm (1/2" a 1").
- Una vez finalizado el proceso de ConWrap PW, se requiere una capa exterior protectora para completar el sistema, como una envoltura exterior de polietileno.