

Epoxi avanzado resistente a productos químicos, de alto espesor, sin imprimación y 100 % sólido

APLICACIONES

Recubrimiento epóxico bicomponente, 100 % sólido y sin solventes para concreto y metal. Produce una película de polímero duradera que protege la superficie de la penetración de gasolina, aceite, hidrocarburos, bases, ácidos y muchos otros productos químicos.

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

- Recubrimiento duradero y sólido después del curado.
- Se puede aplicar con brocha o rodillo.
- La película de polímero protege contra la intrusión de agua.
- Excelente resistencia al combustible
- Aplicación en interiores
- Tiempo de secado al tacto: 4 horas a 22 °C
- En servicio: mínimo 24 horas
- Vida útil de la mezcla: 30 minutos a 25 °C 1 hora a 4 °C
- Espesor de recubrimiento recomendado: 25-509 ml (10-20 milésimas de pulgada) en húmedo
- Rendimiento: 160 pies cuadrados/gal (10 milésimas de pulgada en seco)
- Supera las pruebas de análisis de aguas residuales severas (SWAT)

PROPIEDADES FISICAS

- Color:
- Contenido de sólidos: Punto de inflamación:
- Temperatura de aplicación:
- Test de impacto:
- Almacenamiento del producto (°C, máx.):
- Limpieza:
- Exposición a la niebla salina (ASTM B117): - ASTM G210-13 (23)



- Negro, Blanco, Gris, Rojo, Naranja, Verde, Amarillo, Azul
- 100%
- Parte A >100 °C (212 °F)
- Parte B >86 °C (185 °F)
- 4 °C a 49 °C (40 °F - 120 °F)
- Aprobado a -15 °F (ASTM G14)
- 20 °C a 40 °C (68 °F a 104 °F)
- MEK, Acetona
- Sin oxidación después de 2000 horas

DESPUÉS DE MEZCLAR, NO DEJAR EN EL CUBO, SE CURARÁ RÁPIDAMENTE A TEMPERATURAS PELIGROS

Asegúrese de haber leído y comprendido todas las medidas de seguridad antes de usar este producto. Es fundamental usar guantes y ropa de protección adecuados, incluyendo protección para los ojos y la cara. En aplicaciones en interiores con ventilación inadecuada, se debe utilizar protección respiratoria.

Evite inhalar los vapores del componente de la parte B y del recubrimiento mezclado. Lávese siempre bien las manos después de manipularlo..

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie: No se necesita imprimación para el recubrimiento epóxico de alto rendimiento CS-95 de ConSeal. Sin embargo, el CS-95 debe aplicarse sobre concreto o metal limpio, estructuralmente sólido y seco, libre de contaminantes superficiales que puedan inhibir la adhesión, como lechada de cemento, polvo, aceites desmoldantes o recubrimientos anteriores.

Para concreto: Cure el concreto hasta alcanzar el 80 % de su resistencia (normalmente de 14 a 28 días). Elimine la lechada de cemento y desbaste las áreas de concreto inusualmente resbaladizas mediante lavado a presión, grabado ácido, barrido con arena o granallado. Retire los agregados sueltos. Enjuague bien con agua y deje secar. El concreto también debe tener una lectura de humedad superficial inferior al 5 %. (ConSeal utiliza un medidor digital de humedad de concreto Tramex para obtener lecturas instantáneas del contenido de humedad). Deje secar durante la noche antes de aplicar el recubrimiento. Rellene los huecos y grietas en las áreas necesarias con un relleno epóxico adecuado.

Para metal: Limpie la superficie con un cepillo y elimine la suciedad o los residuos que puedan impedir que el CS-95 se adhiera al metal. Una vez eliminados todos los residuos, elimine el polvo y las sustancias grasas con alcohol desnaturalizado o un limpiador similar.

Requisitos de temperatura de aplicación y tiempo de curado

Color:	Parte A: Color; Parte B: Ámbar
Proporción de mezcla A:B	Relación 2:1 en peso
Instrucciones de mezcla:	Mezcle cada componente por separado. Añada la Parte A a la Parte B y mezcle bien. Coloque el recubrimiento mezclado en una bandeja de pintura y aplíquelo rápidamente. Dejar curar el material en la cubeta provocará una reacción descontrolada a temperaturas muy altas. Mezcle en un área bien ventilada. Evite inhalar los vapores del componente de la Parte B y del recubrimiento mezclado.
Tiempo de curado:	De 4 a 6 horas después de aplicar el recubrimiento. El CS-95 se puede aplicar con brocha o rodillo de pelo de 3/16". Una vez curada la capa, lije la superficie y se puede aplicar otra capa. Las temperaturas más altas reducirán el tiempo de exposición del recubrimiento mezclado. El tiempo de curado disminuirá a temperaturas más altas. No cura a temperaturas extremadamente bajas.
Espesor de película recomendado:	10-20 milésimas de pulgada en húmedo; no se contrae al curar.
Rendimiento de cobertura:	160 pies cuadrados/gal (10 milésimas de pulgada en seco)
Limpieza:	Limpie el equipo y el derrame mientras el producto esté húmedo. Se limpia con metiletilcetona (MEK) o acetona. Será necesario raspar mecánicamente el producto curado.