

ORBA INGENIERÍA

Su aliado **estratégico** en **soluciones**
integrales que impulsan una
industria sostenible.

PORTAFOLIO

2025

+57 3113879077
6055623054



cortiz@orbaingenieria.com
ventas@orbaingenieria.com



www.orbaingenieria.com



HISTORIA

Impulsado por una visión de ofrecer soluciones integrales y de la más alta calidad para la industria, y respaldado por más de 15 años de experiencia especializada en sistemas de Integridad mecánica y control de corrosión, el CEO Carlos Ortiz fundó Orba Ingeniería. La misión desde el inicio fue clara: brindar servicios que abarcaran la protección de activos y, al mismo tiempo, promovieran el cuidado del medio ambiente, operando inicialmente desde Valledupar con la firme intención de expandirse. Un pilar fundamental en los primeros pasos fue establecer sólidas alianzas estratégicas con reconocidas marcas líderes a nivel internacional, ampliamente utilizadas en la industria y con un excelente soporte técnico, asegurando así el acceso a equipos de vanguardia y un respaldo confiable para nuestros clientes.

www.orbaingenieria.com

NUESTRO EQUIPO

Orba Ingeniería está conformada por personas íntegras, comprometidas y con amplia experiencia en el campo industrial y energético. Nuestro equipo humano destaca por su preparación técnica, ética profesional y vocación de servicio. La empresa es liderada por un CEO con más de 15 años de experiencia especializada en sistemas de protección catódica, lo que nos permite ofrecer soluciones sólidas, eficientes y alineadas a los más altos estándares del sector



Carlos Ortiz
Gerente general
Ingeniero de Mantenimiento Mecánico
NACE Cathodic Protection Technician
NACE Coating Inspector Level 2
NACE Direct Assessment
NACE PCIM



Jeniffer Triana
Coordinador comercial
Ingeniera Metalúrgica



ORBA Cobertura **INGENIERÍA**

Aunque Orba Ingeniería tiene su sede principal en Valledupar, contamos con la capacidad operativa y logística para ofrecer nuestros servicios y suministros en todo el territorio Colombiano. Adicionalmente, estamos explorando activamente oportunidades para expandir nuestra presencia y llevar nuestras soluciones integrales a otros mercados de Latinoamérica.

www.orbaingenieria.com



Misión

En Orba Ingeniería brindamos soluciones integrales en protección catódica, monitoreo ambiental, comprometidos con la eficiencia, la calidad y la sostenibilidad. Representamos marcas internacionales de alta tecnología, lo que nos permite ofrecer equipos de vanguardia, adaptados a las necesidades del sector industrial y energético, con atención personalizada y soporte técnico confiable



Visión

Ser una empresa líder a nivel nacional e internacional en servicios de protección catódica y suministro de equipos especializados, reconocida por su innovación, alianzas estratégicas globales, compromiso ambiental y excelencia en el servicio técnico y comercial.

COMPROMISO

CALIDAD

INNOVACIÓN

RESPONSABILIDAD

TRABAJO EN EQUIPO

SOLUCIONES INTEGRALES





Monitoreo continuo de emisiones (CEMS),

Ofrecemos tecnología especializada para el **monitoreo continuo de emisiones atmosféricas**, apoyando a industrias que requieren altos estándares de control ambiental y cumplimiento normativo.

Suministramos sistemas de medición avanzados para gases como **NO_x, SO₂, CO, CO₂, TRS, O₂ y compuestos orgánicos volátiles (VOCs)**, que permiten obtener datos precisos y confiables en tiempo real. Estas soluciones incluyen plataformas para la adquisición, procesamiento y reporte de datos, facilitando la toma de decisiones y asegurando la conformidad con las regulaciones ambientales locales e internacionales.

Además, brindamos soporte técnico integral, capacitación y acompañamiento en la implementación y operación de los sistemas, garantizando un desempeño óptimo y continuo.



GLOBAL ANALYZER SYSTEMS LTD

En Orba Ingeniería, somos representantes exclusivos en Colombia de **Global Analyzer Systems Ltd.**, empresa canadiense líder en soluciones avanzadas para el monitoreo continuo de emisiones (**CEMS**).

Con más de 25 años de experiencia, Global Analyzer Systems ofrece sistemas personalizados que garantizan cumplimiento normativo, precisión en la medición de contaminantes y eficiencia operativa.

Principales Soluciones:

- CEMS: Monitoreo continuo de NO_x, SO₂, CO, CO₂, TRS, O₂ y VOCs.
- PhoNO™: Tecnología patentada para análisis preciso de NO₂.
- PEMS: Sistemas predictivos de emisiones.
- DataStream: Plataforma robusta para adquisición y reporte de datos en tiempo real.

EQUIPOS Y SOLUCIONES DE MONITOREO DE EMISIONES

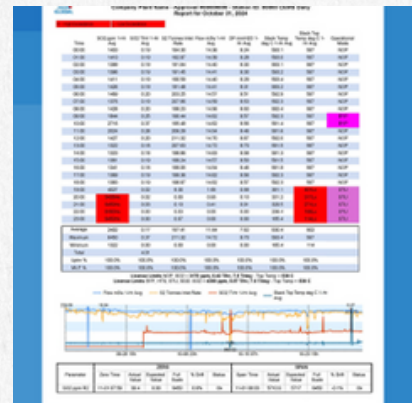
Sistemas de Monitoreo Continuo de Emisiones (CEMS)

Sistemas avanzados para la medición continua de contaminantes atmosféricos, incluyendo NO_x, SO₂, CO, CO₂, TRS, O₂ y VOCs. Tiene version estandar y alternativa



Sistemas de Adquisición y Control de Datos (DAS) – eICIS

Plataformas de software diseñadas para cumplir con los requisitos regulatorios específicos de cada instalación, proporcionando capacidades mejoradas para técnicos de operaciones y mantenimiento.



PhoNO™ – Medición Precisa de NO₂

Sistema fotolítico que convierte NO₂ a NO para su medición precisa, eliminando interferencias y sobreestimaciones comunes en otros métodos. Cuya ventaja es la alta eficiencia de conversión, respuesta rápida (<2 segundos) y fácil integración con analizadores existentes.



EQUIPOS Y SOLUCIONES DE MONITOREO DE EMISIONES

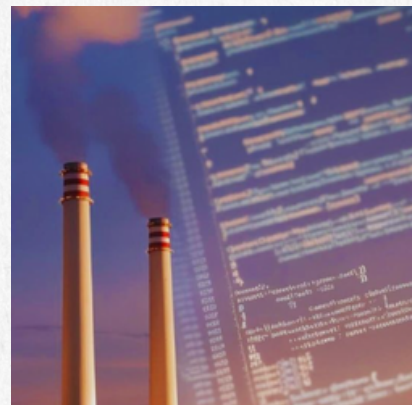
Analizador Doble Canal NO_2 – NO_x – NO

Analizador basado en espectroscopia de absorción de cavidad resonante diferencial (CRDS) para mediciones simultáneas de NO_2 y NO_x .



Sistemas de Monitoreo de Emisiones Predictivas (PEMS)

Sistemas que estiman los niveles de emisiones en tiempo real utilizando datos de sensores como flujo de gas, temperatura y presión, aplicando modelos matemáticos.



Muestreador Automático de Aire

Dispositivo automatizado para capturar muestras de aire en respuesta a eventos específicos o según horarios preestablecidos.





PROTECCIÓN CATÓDICA

En Orba Ingeniería, contamos con un equipo técnico altamente calificado liderado por nuestro **CEO**, quien acumula más de 15 años de experiencia en **sistemas de protección catódica** aplicados en diversos sectores como oil & gas, infraestructura, marítimo e industrial.

Ofrecemos una solución integral que abarca desde el suministro de materiales especializados hasta la operación y mantenimiento de sistemas diseñados para prevenir la corrosión en estructuras metálicas enterradas o sumergidas.

Nuestros servicios están alineados con las normas internacionales (**NACE, ISO, ASTM**) y enfocados en garantizar la longevidad, eficiencia y cumplimiento normativo de sus activo

EQUIPOS Y SOLUCIONES DE PROTECCIÓN CATÓDICA

SUMINISTROS

- Ánodos de sacrificio
- Ánodos de corriente impresa (ICCP)
- Cables para protección catódica
- Cajas de conexión
- Resistencias variables o fijas
- Accesorios de conexión
- Backfill o relleno conductor
- Selladores e inhibidores



EQUIPOS

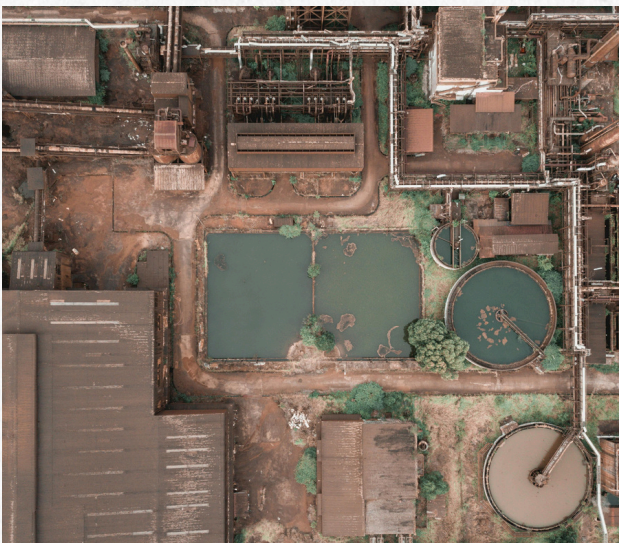
- Rectificadores de corriente: Refrigerados por aire , Refrigerados en aceite, Para áreas clasificadas, Portátiles , Múltiples de hasta 5 módulos independientes
- Interruptores de sincronización (ON/OFF o GPS)
- Data loggers o registradores de datos
- Equipos de inspección y monitoreo
- Sondas de potencial y electrodos de referencia



EQUIPOS Y SOLUCIONES DE PROTECCIÓN CATÓDICA

SERVICIOS

- Diseño e ingeniería de sistemas de protección catódica
- Desarrollo de soluciones a medida para sistemas galvánicos y de corriente impresa, con modelado, selección de materiales y especificaciones.
- Instalación de sistemas de protección catódica
- Instalación profesional en tanques, ductos, estructuras marítimas, plantas industriales y más.
- Mediciones de resistividad del suelo y potencial de protección.
- Monitoreo y mantenimiento preventivo/correctivo
- Verificación de funcionamiento del sistema, lectura de potenciales, revisión de rectificadores, reemplazo de ánodos y conexiones.
- Estudios de interferencia AC/DC
- Diagnóstico y mitigación de corrientes parásitas generadas por sistemas eléctricos o ferrocarriles.
- Auditorías y diagnósticos de sistemas existentes
- Evaluación integral de desempeño, cumplimiento normativo y recomendaciones técnicas.
- Capacitación técnica
- Entrenamiento en campo o en sala para equipos de operación y mantenimiento en temas de protección catódica.



Inspección técnica especializada:

- DCVG (Voltage Gradient Direct Current)
- ACVG (Voltage Gradient Alternating Current)
- PCM (Pipeline Current Mapper)
- CIPS (Close Interval Potential Survey)



SECTORES INDUSTRIALES



PETRÓLEO Y GAS

AEROESPACIAL

MARÍTIMA

AUTOMOTRIZ

ALIMENTOS

QUÍMICOS Y COSMÉTICOS

PLÁSTICOS Y PINTURAS

TEXTIL

ENERGÍA

INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

FABRICACIÓN DE EQUIPOS Y PARTES

SIDERURGIA Y FUNDICIÓN

MINERÍA

¿Listo para optimizar tus procesos?

En Orba Ingeniería, estamos comprometidos con la excelencia, la innovación y el respaldo técnico constante.

Contáctanos y aportemos juntos valor a tus proyectos



Carlos Ortiz
Gerente General



cortiz@orbaingenieria.com



+57 3113879077



Jeniffer Triana
Coordinador comercial



ventas@orbaingenieria.com



+57 3138453790